

# KIRON

## ANTIKOROZNÍ EMAIL S PATINOVÝM EFEKTEM

### série 277

#### POPIS

KIRON je antikorozní email na bázi syntetických pryskyřic, antikorozních pigmentů a laminárních plniv, jenž chrání kovové podklady před korozí.

Jeho zvláštní formulace rozvíjí:

- Pasivační účinek: antikorozní pigmenty přítomné v produktu vykonávají pasivační činnost a z toho důvodu zabraňují vzniku koroze.
  - Účinek zábrany: zvláštní laminární struktura vytváří paralelní vrstvy plniva uvnitř filmu, jež zabraňují pronikání vody a atmosférickým vlivům.
  - Účinek štítu: oxid železa patinový a aluminium přítomné v produktu brání U.V.zářením, aby dosáhlo níže položené vrstvy, čím zpomaluje znehodnocování pojiva.
  - KIRON pro svou charakteristiku a pro zvláštní estetický vzhled je určen jako základní a vrchní nátěr pro produkty ze železa vystavené vlhkému prostředí, průmyslovému nebo mořskému prostředí.
- Na zlepšení odolnosti vůči poškrábání lze vrchní nátěr použít s prostředkem DECORFILM OPACO 3740238, UNIMARC FINITURA LEGNO, kód 318 (lesklý nebo saténový) nebo s UNIMARC FINITURA CERATA incolore 3120300 (bezbarevný).

#### INFORMACE O POUŽITÍ

Použitelný pro železné kovy:

Povrchy ze železných kovů a ze slitin ocele jako jsou mříže, zábradlí, kovové zárubně atd.

Pozinkované povrchy a lehké slitiny vhodně upravené.

#### TECHNICKÉ CHARAKTERISTIKY

- Vlastnost pojiva: modifikovaná alkydové pryskyřice
- Pigmenty a plniva: oxidy železa patinové, hliník a fosforečnan zinečnatý
- Rozpouštědlo: směs alifatických uhlovodíků
- Objemová hmotnost UNI EN ISO 2811-1 : 1,38 - 1,50 kg/l
- Viskozita vyhotovení UNI 8902: 3000 - 6000 cps při 25°C (rotační viskozimetr Brookfield)
- Vysychání (při 25 °C a 65% relativní vlhkosti): proti prachu za 30 min., na dotek za 4 hod., možnost další vrstvy za 12 hod.

#### PŘÍPRAVA PODKLADU

Povrchy ze železného kovu - ještě nenatřené

- Odstranit případné celistvé okuje a každou stopu koroze pomocí opískování (stupeň SA2) nebo očistit mechanicky případně ručně.
- Odstranit prach z povrchu, povrch musí být zcela suchý a poté nanést KIRON.
- V případě nových povrchů, které nemají okuje nebo koroze, stačí dostatečně podklad odmastit s ředidlem na umývání.

Povrchy ze železného kovu již natřené:

- Odstranit vrstvy starých nátěrů a koroze mechanicky nebo ručním čištěním. Důkladně obrousit silně přilnuté staré nátěry.
- Odstranit prach z podkladu.
- Nanést na povrchy zcela suché KIRON.
- V případě značně poškozených povrchů se doporučuje zcela odstranit staré nátěry a korozi odstranit pomocí opískování stupněm SA2 nebo použitím prostředku SVERNICIATORE SM10 5610014 a následným mechanickým nebo ručním očištěním.
- Opískované povrchy na čistý kov musí být natřené první vrstvou

KIRON do 8 hodin.

- Na povrchy, které jsou hodně zkorodované nebo vystavené těžké průmyslové atmosféře se doporučuje nanést jednu základní vrstvu antikorozního prostředku SATURNO, kód 191.

Pozinkované povrchy, hliníkové a slitiny lehkých kovů:

- Odstranit případné stopy oxidů mechanickým nebo ručním čištěním.
- Důkladně odmastit vhodnými zásaditými roztoky nebo ředidlem.
- Odstranit prach a přistoupit k aplikaci jedné vrstvy nátěru PRIMER, kód 1630307 na důkladně suchý povrch.
- Po 12 hodinách lze aplikovat KIRON.

#### NÁVOD K POUŽITÍ

- Podmínky prostředí a podkladu:

Teplota prostředí: Min. +8 °C / Max. + 35 °C

Relativní vlhkost prostředí: < 75%

Teplota podkladu: Min. + 5 °C / Max. + 35 °C

Suchý podklad

- Vyhnout se nanášení nátěru v přítomnosti povrchového kondenzátu nebo na přímém slunci.
- Nářadí: štětec, váleček, stříkání nebo airless
- Před ředěním důkladně promíchat produkt
- Ředidlo: Acquaragia 5200010 nebo Dil. Sintetico 5210011
- Ředění: štětec a váleček na 0-3%, stříkání na 8%
- U airless nastavit ředění dle typu používané aparatury a trysky, nepřekročit 8% ředidla.
- Počet vrstev: 1
- Pro maximální antikorozní ochranu je zapotřebí nanést dvě vrstvy produktu představující cca 70 µm.
- Nářadí se očistí ihned po použití s Acquaragia 5200010 nebo Dil. Sintetico 5210011.
- Orientační vydatnost: 4-5 m<sup>2</sup>/l na dvě vrstvy, což odpovídá tl.70 µm.

#### ZABARVENÍ

Produkt je dostupný v jemnozrné nebo hrubozrné verzi, v odstínech dle vzorkovnice barev, lze ho zabarvit pomocí Sistema Tintometrico Macromie.

#### SKLADOVÁNÍ

Maximální teplota pro stálost při uskladnění: +30°C

Minimální teplota pro stálost při uskladnění: +5°C

Výrobek je nejlépe spotřebovat do 3 roků od data výroby, pokud byl uskladněn v původním, neotevřeném balení a pokud byl uchován v odpovídajících teplotních podmínkách.

#### BEZPEČNOSTNÍ POKYNY

Hraniční hodnota EU (Směrnice 2004/42/ES)

Kat. A/i: jednosložkové nátěry (základ rozpouštědlo): 500 g/l (2010)

KIRON obsahuje max: 500 g/l VOC.

Hořlavá kapalina a páry. Může způsobit ospalost nebo závratě. Škodlivý pro vodní organismy, s dlouhodobými účinky. Výrobek musí být používán dle platných hygienických a bezpečnostních norem. Po použití nerozhazovat obaly po okolí, zbytky nechat dobře vyschnout a zpracovat jako speciální odpad.

## HESLO TEXTU

Antikorozní email s patinovým vzhledem.

Použití na již připravené povrchy antikorozního emailu s patinovým vzhledem KIRON série 277, na bázi modifikovaných alkydových pryskyřic, oxidu železa patinového, hliníku a antikorozních pigmentů, v nejméně dvou vrstvách s minimální spotřebou 200 ml/m<sup>2</sup>.

*Il SAN MARCO GROUP garantisce, che le informazioni riportate in questo foglio tecnico, rispondono alla migliore esperienza, tecnica e scientifica. In ogni caso, non si assume alcuna responsabilità per i risultati ottenuti, poiché le condizioni di applicazione sono al di fuori del controllo. Si consiglia di verificare la idoneità e l'efficacia del prodotto in ogni caso specifico. Questo foglio tecnico annulla e sostituisce qualsiasi foglio precedente +39 0418520527.*